F₁ 等级 50g 砝码测量结果的不确定度评定

□马鞍山市计量测试研究所 花东 杨宝华

【摘 要】本文依据JJG99-2022《砝码检定规程》、JJF1059.1-2012《测量不确定度评定与表示》,分析了50g 砝码的测量过程,建立了相关的测量模型,并对不确定度来源进行分析,对 F_1 等级50g 砝码的测量结果不确定度进行了评定。对于在实际测量过程中符合本文条件的测量结果,可以参照使用不确定度的评定方法。

【关键词】砝码;测量结果;电子天平;不确定度评定

文献标识码: A 文章编号: 1003-1870 (2024) 08-0028-03

引言

砝码是质量量值传递的标准量具, 砝码是具有给定质量和规定形状的实物量具, 供检定衡器和在衡量仪器上进行砝码检定时使用。砝码必须与天平或秤相结合(用于秤上的砝码常称为砣)才能用于测定其他物体的质量,故它是一种从属的实物量具。本文依据JJG99-2022《砝码检定规程》、JJF1059.1-2012《测量不确定度评定与表示》对F₁等级50g 砝码测量结果的不确定度进行评定。

测量方法:依据JJG99-2022《砝码检定规程》 采用ABBA 循环的双次替代衡量法。校准前,先将标准砝码在砝码检定室存放24h以上,被校砝码存放12h以上。按ABBA 循环可得到标准砝码与被测砝码之间差值,将其差值加上E₂等级砝码的约定质量值作为被测F₁等级砝码的约定质量值。由两人各检一次,取两次的算术平均值作为被测F₁等级砝码的测量结果。

环境条件: 温度: 19.7℃; 相对湿度: 48.8%; 温度波动每4h 不大于2℃, 相对湿度波动每4h 不大于15%; 大气压力: 101.80kPa。

测量标准器: E_2 等级砝码(标称质量: 50g; 约定质量修正值: 0.03mg; 密度值: $8.00g/cm^3$)。

被测对象: 砝码(标称质量: 50g, 器号: 6446;

材质: 304 不锈钢; 生产厂家: 蓬莱水玲砝码厂; 密度值: 7.85g/cm³)。

1 测量过程

在恒温恒湿实验室参照JJG99-2022《砝码检定规程》,采用精密衡量法校准砝码,采用测量循环(ABBA)的方式进行,重复测量10次,取其平均值作为测量结果。

2 不确定度评定

2.1 测量模型

$$m_{ct} = m_{cr} + m_{cr}(\rho_a - \rho_0) \times \left(\frac{1}{\rho_t} - \frac{1}{\rho_r}\right) + \Delta m \times \frac{m_{cs}}{\Delta I_s}$$

式中: m_{ct} —被检砝码的约定质量值

 m_{cr} ——标准砝码的约定质量值, 50.00003g

 ρ_t ——被检砝码的密度值, 7.85g/cm³

 ρ_r ——标准砝码的密度值, 8.00g/cm^3

 ρ_a ——空气密度实测值, $1.21 \times 10^{-3} \text{g/cm}^3$

 ρ_0 ——空气密度参考值, $1.2 \times 10^{-3} \text{g/cm}^3$

Δ*m* ——从天平上读取被检砝码和标准砝码的质量差值

 ΔI_s ——由于添加灵敏度小砝码而引起的天平示值变化

 m_{cs} ——测量天平灵敏度时所添加小砝码的约定质量值,1.001mg

2.2 不确定度分量的评定

2.2.1 测量过程的标准不确定度分量 $u_w(\overline{\Delta m})$ 本次校准采用测量循环(ABBA)的方式进行,

重复测量10次,取10次质量差值的平均值作为测量结果,则该平均值的实验标准差,即衡量过程的标准不确定度。10次质量差值结果见表1所示。

表1 F₁等级50g砝码在重复性条件下连续测量10次得到的测量值

Δm	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
(mg)	0.06	0.045	0.075	0.07	0.065	0.065	0.06	0.055	0.065	0.06

经计算: $\overline{\Delta m} = 0.062 \,\mathrm{mg}$

代人公式:
$$u_w(\overline{\Delta m}) = \sqrt{\frac{\sum_{i=1}^{n} (\Delta m_i - \overline{\Delta m})^2}{n(n-1)}} = 0.003$$
mg

2.2.2 标准砝码的不确定度 $u(m_{cr})$

本次校准采用标准砝码约定质量值,砝码的不稳定性的值将根据JJG99-2022《砝码检定规程》的规定: "在规定的准确度等级(E₁等级砝码除外)内,任何一个质量标称值为m₀的单个砝码,首次检定中,约定质量m_c与砝码标称值m₀的差,正值不能超过最大允许误差绝对值IMPEI的2/3,负值的绝对值不能超过最大允许误差绝对值IMPEI的1/3"。经查50gE₂等级砝码的最大允许误差为: ±0.10mg。

$$EF: u_{inst}(m_{cr}) = |MPE| / 3\sqrt{3} = 0.020 \,\text{mg}$$

$$u(m_{cr}) = \sqrt{\left(\frac{|MPE|}{6}\right)^2 + u_{inst}^2(m_r)} = 0.026$$
mg

2.2.3 电子天平引入的不确定度分量uba

该不确定度分量包含灵敏度引起的不确定度 u_s ,分辨率引起的不确定 u_d 和偏载引起的不确定度 u_E

灵敏度:
$$u_s = \sqrt{\left(\overline{\Delta m}\right)^2 \left(\frac{u^2(m_{cs})}{m_{cs}^2} + \frac{u^2(\Delta I_s)}{\Delta I_s^2}\right)}$$

式中: $\overline{\Delta m}$ ——标准砝码与被检砝码差值的平均值

m_{cs}——添加灵敏度小砝码的约定质量值

u(m_{cs})——添加灵敏度小砝码的质量不确定度

 $u(\Delta I_s)$ ——添加小砝码所引起示值变化的不确定度

灵敏度采用的是约定质量为1.001mg的小砝码, 经10次重复测量天平的显示值见表2所示。

表2 10组单次实验标准差测量列表

ΔI_s	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
(mg)	1.02	1.02	1.01	1.02	1.01	1.02	1.01	1.01	1.02	1.01

经计算: $u_s = 0.0004$ mg

分辨力:本次校准使用天平的实际分度值d=0.01mg, 所以可知

$$u_d = \left(\frac{d/2}{\sqrt{3}}\right) \times \sqrt{2} = 0.004 \,\text{lmg}$$

偏载:

$$u_E = \frac{\left|\Delta I_1 - \Delta I_2\right|_{\text{max}}}{\sqrt{3}} = \frac{0.075 - 0.045}{\sqrt{3}} = 0.018 \text{mg}$$

天平合成标准不确定度:

$$u_{ba} = \sqrt{{u_s}^2 + {u_d}^2 + {u_E}^2} = \sqrt{0.0004^2 + 0.0041^2 + 0.018^2} = 0.019 \mathrm{mg}$$

2.3 空气浮力修正的不确定度u_b

按照砝码检定规程的要求,当空气浮力引入误差不超过被检砝码最大允许误差的1/9 时,可不进行空气浮力修正。本次测量中, E_2 等级50g 标准砝码体积为 $V_{ref}=12.50$ cm³,测量不确定度为 $uV_{ref}=0.0032$ cm³;被检50g 砝码的体积 $V_{test}=12.748$ cm³,测量不确定度 $uV_{test}=0.0034$ cm³。所以 $m_{cl}|c|=0.00248$ mg。

 F_1 等级50g 砝码最大允许误差为 ± 0.3 mg,该计算结果小于被检砝码最大允许误差的1/9,无需进行空气浮力修正,但浮力影响的不确定度贡献不能被忽略,即要将此数据放入不确定度评定中。

根据公式:
$$u_b^2 = \left[m_{cr} \frac{\rho_r - \rho_t}{\rho_r \rho_t} u(\rho_a) \right]^2 + \left[m_{cr} (\rho_a - \rho_0) \right]^2 \frac{u^2(\rho_t)}{\rho_t^4} - m \frac{2}{cr} (\rho_a - \rho_0) \left[(\rho_a - \rho_0) + 2(\rho_{al} - \rho_a) \right] \frac{u^2(\rho_r)}{\rho_r^4}$$

计算出空气浮力修正的标准不确定度为: u_b^2 =0.00121mg

則
$$u_b = \sqrt{u_b^2 + (m_e C)^2} = \sqrt{0.00121^2 + 0.00248^2} \approx 0.003$$
mg

- 2.4 合成标准不确定度的评定
- 2.4.1 标准不确定度汇总(表3)

表3 标准不确定度汇总表

标准不确定度的分量	不确定度来源	标准不确定度		
$u_{w}(\Delta m)$	砝码的测量重复性	0.003mg		
$u(m_{cr})$	标准砝码	0.026mg		
u_{ba}	电子天平	0.019mg		
u_b	空气浮力	0.003mg		

2.4.2 合成标准不确定度

$$u_c = \sqrt{u_w^2(\overline{\Delta m}) + u^2(m_{cr}) + u_{ba}^2 + u_b^2} = \sqrt{0.003^2 + 0.026^2 + 0.019^2 + 0.003^2} = 0.032 \text{mg} \approx 0.04 \text{mg}$$

2.5 扩展不确定度的评定

取k=2,则扩展不确定度 $U=0.04 \times 2=0.08$ mg

2.6 测量结果的扩展不确定度为

由于 F_1 等级被检砝码50g的最大允许误差为 ± 0.30 mg,而评定出的测量结果的扩展不确定度: U=0.08mg,k=2,符合标准砝码与被检砝码的最大允许误差,应符合优于1/3的要求。

参考文献

[1] JJF1181-2007 国家质量监督检验检疫总局. 衡器计量名词术语及定义[S]. 北京:中国质检出版社, 2007

[2] JJG99-2022 国家质量监督检验检疫总局. 砝码[S]. 北京:中国计量出版社, 2022.

[3] JJF1059.1-2012 国家质量监督检验检疫总局. 测量不确定度评定与表示[S]. 北京:中国质检出版社, 2013.

[4] 天平 砝码 测量不确定度评定[S]. 北京:中国质检出版社,2012.

作者简介

花东(1983.07—), 男, 汉族, 大学本科学历, 学士学位, 国家一级注册计量师, 工程师。现供职于安徽省马鞍山市计量测试研究所, 从事力学、几何量、热学计量工作。